



1561  PAVIA

IN COLLABORAZIONE CON

HORTI

**fff FORTE?
FORTISSIMO!**

CON IL SOSTEGNO DI



CON IL CONTRIBUTO DI



DIRETTORE ARTISTICO
Alessandro MARANGONI

STAGIONE MUSICALE 2024 2025 ALMO COLLEGIO BORROMEO

info

 **HORTI - Almo Collegio Borromeo**
Viale Lungo Ticino Sforza, 46 (PV)

 www.collegioborromeo.it

domenica
21
settembre

DU EMILA 25

Stagione musicale 2024/2025
Almo Collegio Borromeo
esplorazioni

ore 16.30

CONCERTO DIFFUSO

ORCHESTRA DELL'ALMO COLLEGIO BORROMEO

Denis ZANCHETTA

Direttore

MUSICHE DI

T. Albinoni, W.A. Mozart, L. Mozart

