



ALMO COLLEGIO BORROMEO

stagione concertistica 2005/2006

10 NOVEMBRE 2005, ore 21

Concerto di San Carlo

*Musiche di Boccherini,
Respighi e Martucci*

Nuovo Quartetto Italiano

Alessandro Marangoni

pianoforte

19 DICEMBRE 2005, ore 21

Concerto di Natale

Musiche di J. S. Bach

Marcello Bianchi

violino e viola

Daniela Demicheli

clavicembalo

23 FEBBRAIO 2006, ore 21

Concerto di Carnevale

NEW LANDS, NO BORDERS

Fabrizio Festa

live electronics

Trio Aedon

Federico Poli

percussioni

21 MARZO 2006, ore 21

Concerto di Primavera

Musiche di W. A. Mozart

Sergio Zampetti

flauto

Claudio Zampetti

pianoforte

6 APRILE 2006, ore 21

Concerto di Pasqua

*Musiche di Beethoven, Schubert,
Bartók e Martin*

Mario Ancillotti

flauto

Pier Narciso Masi

pianoforte

16 MAGGIO 2006, ore 21

Concerto d'Estate

*Musiche di Faurè, Beethoven e
Chopin*

Claudio Merlo

violoncello

Roberto Beltrami

pianoforte

Collegio Borromeo, Sala degli Affreschi

Piazza Borromeo, 9 - Pavia | tel. 0382.3951

didattica@collegioborromeo.it | www.collegioborromeo.it

ingresso libero

sino ad esaurimento dei posti disponibili