

# 450

*anniversario di fondazione*  
dell'Almo Collegio Borromeo di Pavia

**I Filarmonici Europei**  
**Ars Cantica Choir**

**ALDO CECCATO**  
*direttore*

**Marco Berrini**  
*maestro del coro*

A. VIVALDI  
*Gloria*

W.A. MOZART  
*Messa dell'Incoronazione in do magg. K 317*

Chiesa di San Francesco - Pavia, Corso Cairoli  
**27 ottobre 2011, ore 21**

R.S.V.P. • 0382.3951 • anniversario@collegioborromeo.it

*con il contributo di*



Associazione Alunni  
Almo Collegio Borromeo

**UBI**  **Banca Popolare  
Commercio & Industria**



**Fondazione  
Comunitaria**  
della Provincia  
di Pavia—onlus